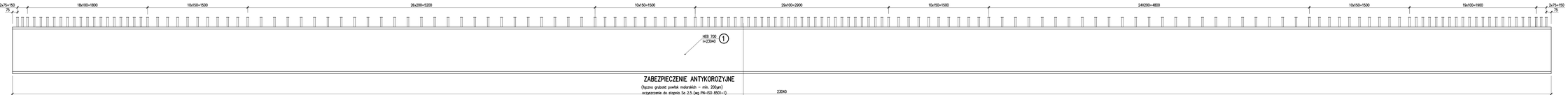
DŹWIGAR STALOWY
1:20

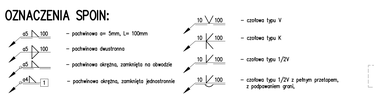


ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE

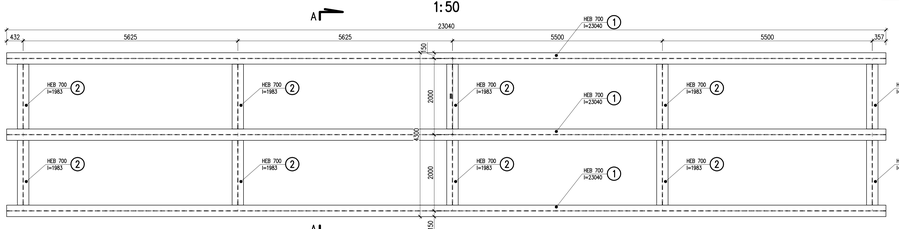
(łączna grubość powłok malarskich – min. 200µm)
oczyszczenie do stopnia Sa 2.5 (wg PN-ISO 8501-1)
(metoda strutowo – ścierna)

metalizacja natryskowa cynkiem Zn –150µm
warstwa gruntująca – dwuskładnikowa farba na bazie żywicy epoksydowej z miką żelaza i płatkami aluminium –80µm
powłoka międzywarstwowa – dwuskładnikowa farba na bazie żywicy epoksydowej z miką żelaza i płatkami aluminium –90µm
powłoka nawierzchniowa – dwuskładnikowa farba na bazie poliuretanu, zawierająca miką żelaza – 80µm

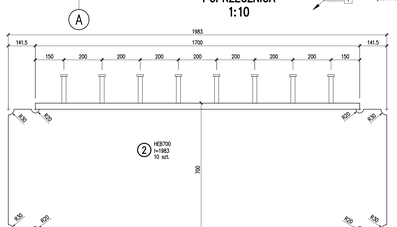
OZNACZENIA SPOIN:



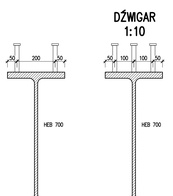
RZUT Z GÓRY
RUSZT
1:50



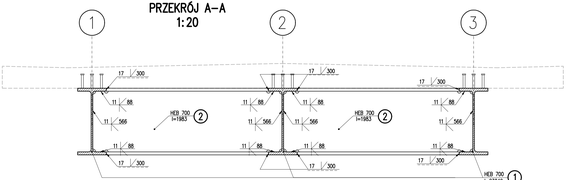
POPRZECZNICA
1:10



DŹWIGAR
1:10



PRZEKRÓJ A–A
1:20



ŁĄCZNIK SWORZNIOWY
1:5



STAL S235J2+C450
1627szt.

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ DLA MOSTU

Nr	Opis elementu	Przekrój [mm]	Dł. /Pow. [m]/[m2]	Ilość [szt.]	Dł. /Pow. calk. [m]/[m2]	Ciężar jedn. [KG/m (m2)]	Ciężar calk. [KG]
1	Dźwigar główny	HE 700B	23.040	3	69.120	241.000	16657.920
5	Poprzecznica	HE 700B	1.983	10	19.830	241.000	4779.030
					RAZEM	[KG]	21437.0
					DODATEK NA SPOINY 0.18% [KG]		38.6
					RAZEM 1 PRZĘSŁO brutto [KG]		21475.5

UWAGI:
1. Wykonanie konstrukcji oraz tolerancje wymiarowe zgodnie z PN–89/S–10050 "Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania".
2. Wszystkie spoiny czołowe wykonać na długości przyłegania elementów.
3. Ocena jakości spoin wg PN–ISO 5817 Spoiny doczołowe – klasa jakości B Spoiny pachwinowe oraz doczołowe niepełne – klasa jakości C.
4. Plan badania spoin: Badania wizualne VT – 100% wszystkich spoin, badania ultradźwiękowe UT – 100% spoin czołowych poprzecznych pasów głównych (pomost, pasy dolne, środnik) Badania ultradźwiękowe UT – 20% pozostałych spoin czołowych poprzecznych Badania ultradźwiękowe UT – 10% spoin czołowych wzdłużnych o pełnym przetopie Badania magnetyczno–proszkowe MT– 20% spoin doczołowych i teowych o niepełnym przetopie Badania magnetyczno–proszkowe MT – 5% spoin pachwinowych W przypadku wykrycia defektu w spoinach badanych metodą MT należy wykonać badania 100% spoin pachwinowych w danym elemencie.
5. Kolor konstrukcji stalowej RAL7035
6. Zmiany w rozwiązaniach konstrukcyjnych wymagają zatwierdzenia przez Projektanta.

ZESTAWIENIE PODSTAWOWYCH MATERIAŁÓW

stal S355J2H (18G2A)	–	**21 475,5kg**
zabezp. antykorozyjne	–	**202,8m²**

Inwestor:	Zarząd Dróg Powiatowych w Kłodzku ul. Wyszyńskiego 2K, 57-300 Kłodzko tel. 74 868-01-80 e-mail: sekretariat@zdp.klodzko.pl	Jednostka projektowa: Biuro Projektowe Inżynierskiego	ul. Bolesława Chrobrego 23/8 51-180 Oława tel. 792 948 508 e-mail: biuro@infrastruktura.pl
Nazwa zadania:	Odbudowa mostu w ciągu drogi powiatowej nr 32530 km 2+097 (powódź – wrzesień 2024r) – Radochów		
Tytuł rysunku:	Rysunek konstrukcyjny – dźwigary główne		
Stadium:	Projekt techniczny	Obiekt:	most w km 2+097
Projektant:	mgr inż. Szymon Migacki	opinia, 09/2025r w zakresie możliwej do przyjęcia ogólnej	Data: 09.2025r
Asystent:	mgr inż. Anna Kluska		Skala: 1:10;1:20;1:50
Asystent:			
Sprawdzający:	mgr inż. Łukasz Łyko	opinia, 01/2027r w zakresie możliwej do przyjęcia technicznie	Numer rys.: M–6